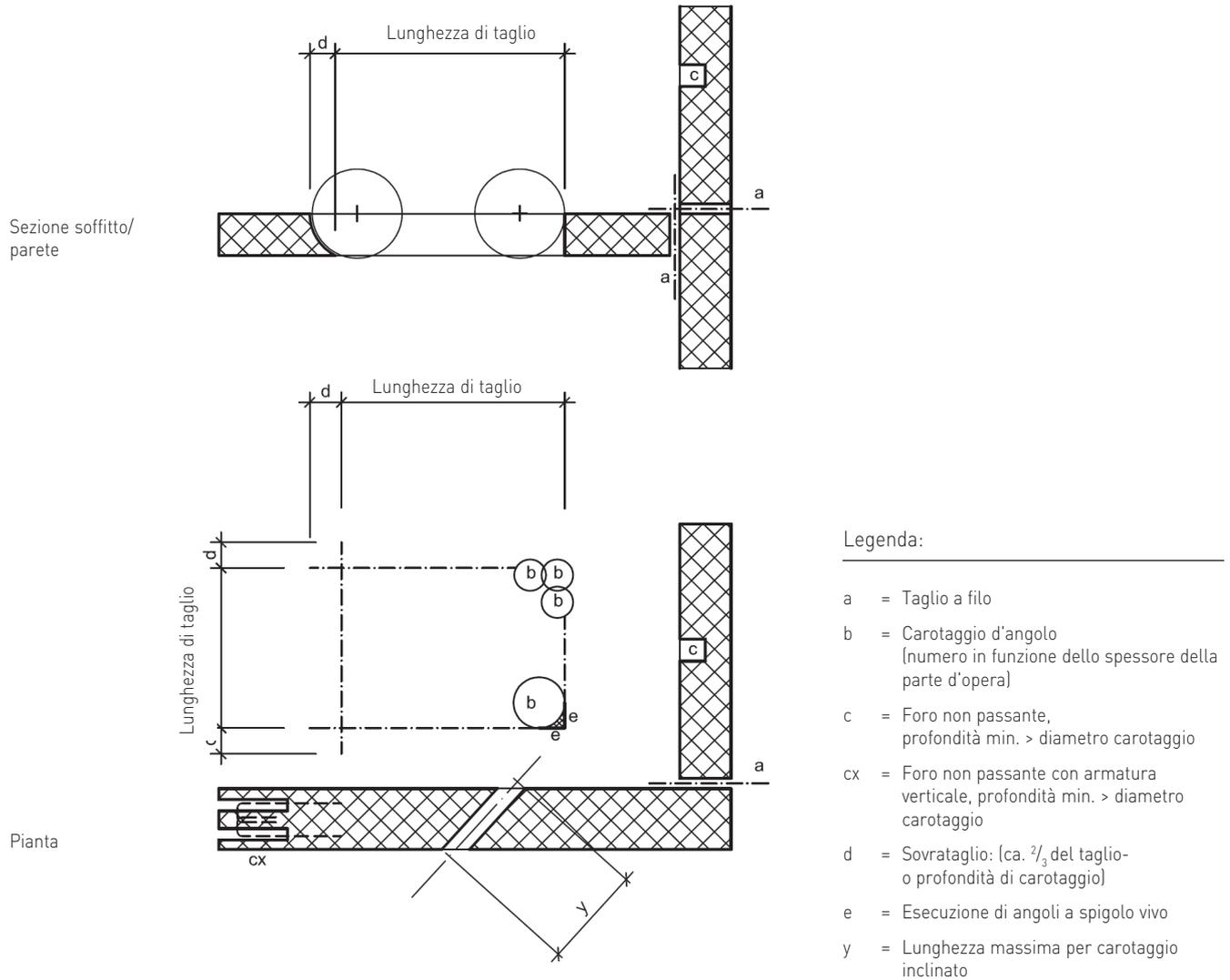
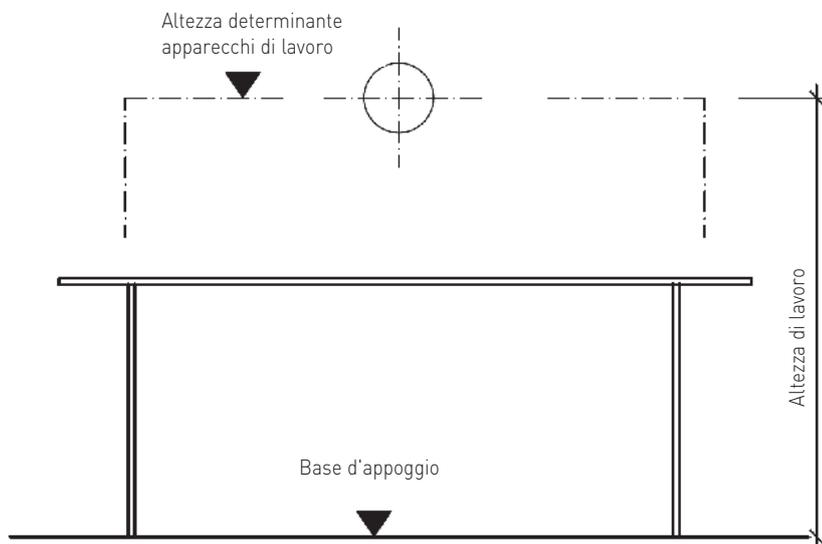


**Disegni relativi alla terminologia del paragrafo 000**



**Disegno relativo al termine Altezza di lavoro**



## Tolleranze e valori limite nel settore del taglio del calcestruzzo

Clausola: **Le tolleranze non valgono per i lavori eseguiti con macchinari azionati a mano (p.es. segatrici a mano, trapani a mano).**

Indice:

- I. Tolleranze massime per carotaggi con utensili diamantati nelle strutture di calcestruzzo orizzontali e verticali
- II. Tolleranze massime per tagli diamantati con seghe a muro e a tuffo su rotaia nelle strutture di calcestruzzo orizzontali e verticali
- III. Tolleranze massime per tagli diamantati con seghe da pavimento su rotaia nelle strutture di calcestruzzo orizzontali
- IV. Tolleranze massime per tagli diamantati con seghe da pavimento con azionamento a rulli nelle strutture di calcestruzzo orizzontali
- V. Tolleranze massime per tagli diamantati con seghe a filo nelle strutture di calcestruzzo orizzontali e verticali
- VI. Tolleranze massime per lavori con pinza nelle strutture di calcestruzzo orizzontali e verticali
- VII. Tolleranze massime per lavori con pressa nelle strutture di calcestruzzo orizzontali e verticali

### I. Tolleranze massime per carotaggi con utensili diamantati nelle strutture di calcestruzzo orizzontali e verticali

Lavori di carotaggio		Ø12 mm – 300 mm	
		Spessore parte d'opera d < 1000 mm	Spessore parte d'opera d ≥ 1000 mm
1.	Precisione angolo	± 5 °	± 5 °
2.	Precisione della direzione per carotaggi inclinati (per 1 m di lunghezza di perforazione)	± 30 mm	± 30 mm
3.	Verticalità	5 °	5 °
4.	Orizzontalità	5 °	5 °
5.	Planarità superficiali della parete da perforare	± 5 mm	± 5 mm
6.	Diametro, differenza in rapporto a prescrizione	± 3 mm	± 3 mm
7.	Profondità del foro non passante, differenza in rapporto a prescrizione	± 10 mm	± 10 mm
8.	Planarità del foro non passante	± 10 mm	± 10 mm

Lavori di carotaggio		Ø301 mm – 1000 mm	
		Spessore parte d'opera d < 1000 mm	Spessore parte d'opera d ≥ 1000 mm
1.	Precisione angolo	± 5 °	± 5 °
2.	Precisione della direzione per carotaggi inclinati (per 1 m di lunghezza di perforazione)	± 30 mm	± 30 mm
3.	Verticalità	5 °	5 °
4.	Orizzontalità	5 °	5 °
5.	Planarità superficiali della parete da perforare	± 10 mm	± 20 mm
6.	Diametro, differenza in rapporto a prescrizione	± 10 mm	± 20 mm
7.	Profondità del foro non passante, differenza in rapporto a prescrizione	± 30 mm	± 50 mm
8.	Planarità del foro non passante	± 30 mm	± 50 mm

## II. Tolleranze massime per tagli diamantati con seghe a muro e a tuffo su rotaia nelle strutture di calcestruzzo orizzontali e verticali

Lavori di taglio per pareti/solette		Spessore solette/pareti	
		d < 300 mm	d ≥ 300 – 600 mm
1.	Precisione angolo	± 5 °	± 5 °
2.	Precisione della direzione in lunghezza	± 10 mm/m	± 20 mm/m
3.	Verticalità	5 °	5 °
4.	Orizzontalità	5 °	5 °
5.	Planarità della superficie di taglio	± 5 mm	± 10 mm
6.	Larghezza di taglio, differenza in rapporto alla prescrizione	± 10 %	± 10 %
7.	Larghezza di taglio, differenza in rapporto a prescrizione	± 10 mm	± 15 mm
8.	Planarità del taglio	—	—

## III. Tolleranze massime per tagli diamantati con seghe da pavimento su rotaia nelle strutture di calcestruzzo orizzontali

Lavori di taglio per pavimenti, solette, strade		Spessore strato	
		d < 100 mm	d ≥ 100 – 500 mm
1.	Precisione angolo	± 5 °	± 5 °
2.	Precisione della direzione in lunghezza	± 10 mm/m	± 20 mm/m
3.	Verticalità	5 °	5 °
4.	Orizzontalità	—	—
5.	Planarità della superficie di taglio	± 5 mm	± 8 mm
6.	Larghezza di taglio, differenza in rapporto alla prescrizione	± 10 %	± 10 %
7.	Profondità del giunto, differenza in rapporto a prescrizione	± 10 mm	± 15 mm
8.	Planarità del taglio	—	—

## IV. Tolleranze massime per tagli diamantati con seghe da pavimento con azionamento a rulli nelle strutture di calcestruzzo orizzontali

Lavori di taglio per pavimenti, solette, strade		Spessore strato	
		d < 100 mm	d ≥ 100 – 500 mm
1.	Precisione angolo	± 5 °	± 5 °
2.	Precisione della direzione in lunghezza	± 15 mm/m	± 30 mm/m
3.	Verticalità	5 °	5 °
4.	Orizzontalità	—	—
5.	Planarità della superficie di taglio	± 5 mm	± 10 mm
6.	Larghezza di taglio, differenza in rapporto alla prescrizione	± 10 %	± 10 %
7.	Profondità del giunto, differenza in rapporto a prescrizione	± 10 mm	± 15 mm
8.	Planarità del taglio	± 5 mm	± 10 mm

**V. Tolleranze massime per tagli diamantati con seghe a filo nelle strutture di calcestruzzo orizzontali e verticali**

Lavori con sega a filo		Spessore parte d'opera		
		d < 1500 mm	d ≥ 1500 – 3000 mm	d ≥ 3000 mm
1.	Precisione angolo rispetto all'asse della parete e della superficie del pavimento, differenza in rapporto a prescrizione	± 10 °	± 15 °	Tolleranze non ancora definite
2.	Precisione della direzione in lunghezza	± 30 mm/m	± 50 mm/m	
3.	Verticalità	± 10 °	± 15 °	
4.	Orizzontalità	± 10 °	± 15 °	
5.	Planarità della superficie di taglio	± 20 mm	± 30 mm	
6.	Larghezza di taglio, differenza in rapporto alla prescrizione	± 10 %	± 15 %	
7.	Profondità del giunto, differenza in rapporto a prescrizione	—	—	

**VI. Tolleranze massime per lavori con pinza nelle strutture di calcestruzzo orizzontali e verticali**

Lavori con pinza		Spessore della parete e della soletta		
		d < 150 mm	d ≥ 150 – 300 mm	d ≥ 300 – 600 mm
1.	Precisione angolo rispetto all'asse della parete e della superficie del pavimento	± 15 °	± 15 °	± 20 °
2.	Precisione della direzione in lunghezza	± 100 mm/m	± 200 mm/m	± 200 mm/m
3.	Verticalità	± 15 °	± 15 °	± 20 °
4.	Orizzontalità	± 15 °	± 15 °	± 20 °
5.	Planarità delle superfici per lavori con pinza	± 100 mm/m	± 150 mm/m	± 200 mm/m
6.	Larghezza rottura	—	—	—
7.	Profondità, prescrizione	—	—	—

**VII. Tolleranze massime per lavori con pressa nelle strutture di calcestruzzo orizzontali e verticali**

Lavori con pressa		Spessore parte d'opera	
		d < 600 mm	d ≥ 600 mm
1.	Precisione angolo rispetto all'asse della parete e della superficie del pavimento. Differenza in rapporto a prescrizione	± 20 °	± 25 °
2.	Precisione della direzione in lunghezza	± 200 mm/m	± 300 mm/m
3.	Verticalità	± 20 °	± 25 °
4.	Orizzontalità	± 20 °	± 25 °
5.	Planarità delle superfici per lavori con pinza	± 100 mm	± 150 mm
6.	Larghezza di taglio	—	—
7.	Profondità, prescrizione	—	—