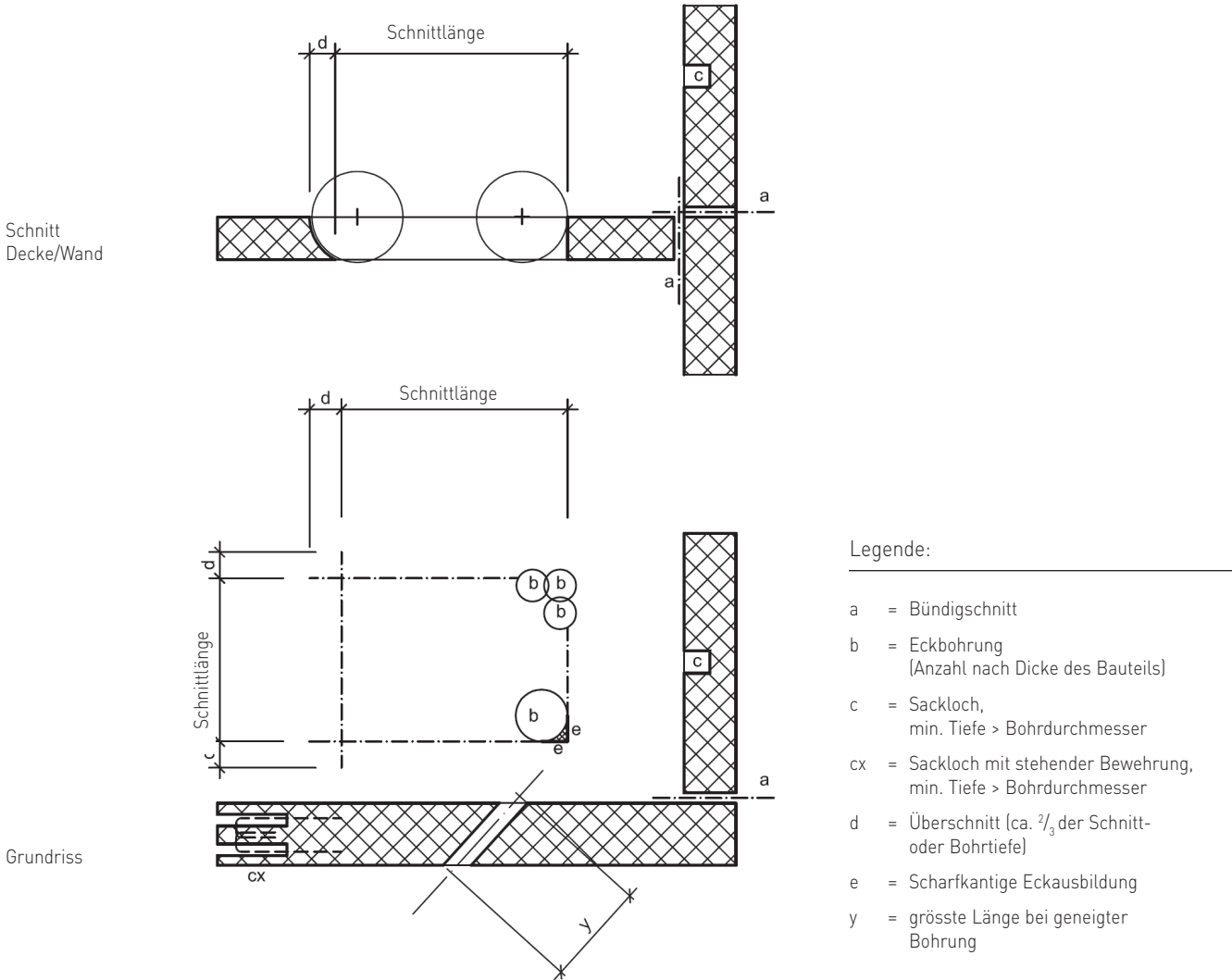
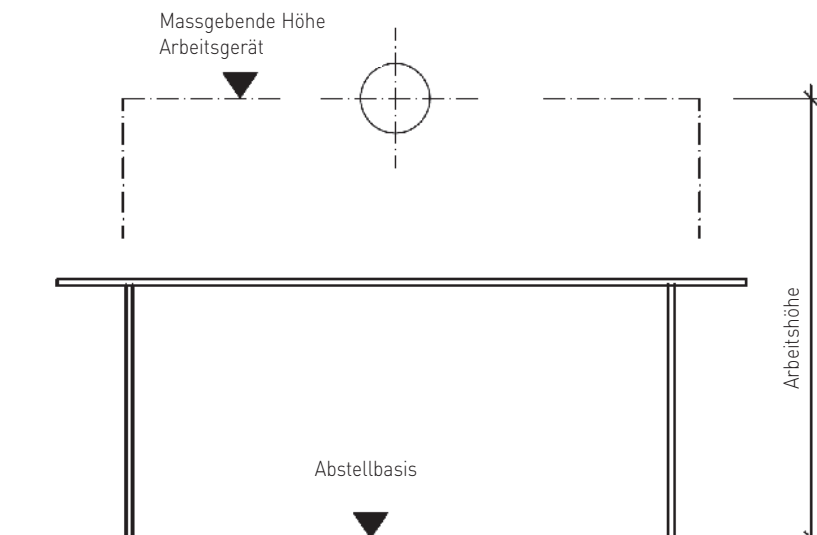


Figuren zu den Begriffen in Abschnitt 000



Skizze zum Begriff Arbeitshöhe



Toleranzen und Grenzwerte im Betontrenngewerbe

Vorbehalt: **Die Toleranzen gelten nicht für Arbeiten, die mit handgeführten Maschinen ausgeführt werden müssen (z.B. Handsägemaschinen, Handbohrmaschinen).**

Inhalt:

- I. Maximale Toleranzen für Kernbohrungen mit Diamantwerkzeugen in horizontalen und vertikalen Betonkonstruktionen
- II. Maximale Toleranzen für Diamantschneiden mit schienengeführten Wand- und Tauchsägen in horizontalen und vertikalen Betonkonstruktionen
- III. Maximale Toleranzen für Diamantschneiden mit schienengeführten Bodensägen in horizontalen Betonkonstruktionen
- IV. Maximale Toleranzen für Diamantschneiden mit Bodensägen mit Rollenantrieb in horizontalen Betonkonstruktionen
- V. Maximale Toleranzen für Diamantschneiden mit Seilsägen in horizontalen und vertikalen Betonkonstruktionen
- VI. Maximale Toleranzen für Betonknacken von horizontalen und vertikalen Betonkonstruktionen
- VII. Maximale Toleranzen für Betonpressen von horizontalen und vertikalen Betonkonstruktionen

I. Maximale Toleranzen für Kernbohrungen mit Diamantwerkzeugen in horizontalen und vertikalen Betonkonstruktionen

Bohrarbeiten		Ø 12 mm – 300 mm	
		Bauteildicke d < 1000 mm	Bauteildicke d ≥ 1000 mm
1.	Winkelgenauigkeit	± 5 °	± 5 °
2.	Richtungsgenauigkeit bei schiefer Bohrung (bezogen auf 1 m Bohrlänge)	± 30 mm	± 30 mm
3.	Vertikalität	5 °	5 °
4.	Horizontale	5 °	5 °
5.	Oberflächenrippung der Bohrwand (Ebenheit)	± 5 mm	± 5 mm
6.	Durchmesser Abweichung zur Vorgabe	± 3 mm	± 3 mm
7.	Tiefenvorgabe im Sackloch	± 10 mm	± 10 mm
8.	Ebenheit des Sackloches	± 10 mm	± 10 mm

Bohrarbeiten		Ø 301 mm – 1000 mm	
		Bauteildicke d < 1000 mm	Bauteildicke d ≥ 1000 mm
1.	Winkelgenauigkeit	± 5 °	± 5 °
2.	Richtungsgenauigkeit bei schiefer Bohrung (bezogen auf 1 m Bohrlänge)	± 30 mm	± 30 mm
3.	Vertikalität	5 °	5 °
4.	Horizontale	5 °	5 °
5.	Oberflächenrippung der Bohrwand (Ebenheit)	± 10 mm	± 20 mm
6.	Durchmesser Abweichung zur Vorgabe	± 10 mm	± 20 mm
7.	Tiefenvorgabe im Sackloch	± 30 mm	± 50 mm
8.	Ebenheit des Sackloches	± 30 mm	± 50 mm

II. Maximale Toleranzen für Diamantschneiden mit schienengeführten Wand- und Tauchsägen in horizontalen und vertikalen Betonkonstruktionen

Wände/Decken Schneidarbeiten		Decken-/Wandstärken	
		d < 300 mm	d ≥ 300 – 600 mm
1.	Winkelgenauigkeit	± 5 °	± 5 °
2.	Richtungsgenauigkeit zur Vorgabe der Längsrichtung	± 10 mm/m	± 20 mm/m
3.	Vertikalität	5 °	5 °
4.	Horizontale	5 °	5 °
5.	Oberflächenrippung der Schneidfläche (Ebenheit)	± 5 mm	± 10 mm
6.	Schnittbreite Abweichung zur Vorgabe	± 10 %	± 10 %
7.	Tiefenvorgabe der Schnitttiefe	± 10 mm	± 15 mm
8.	Ebenheit des Schnittes	—	—

III. Maximale Toleranzen für Diamantschneiden mit schienengeführten Bodensägen in horizontalen Betonkonstruktionen

Schneidarbeiten Böden, Platten, Strassen		Schichtstärke	
		d < 100 mm	d ≥ 100 – 500 mm
1.	Winkelgenauigkeit	± 5 °	± 5 °
2.	Richtungsgenauigkeit zur Vorgabe der Längsrichtung	± 10 mm/m	± 20 mm/m
3.	Vertikalität	5 °	5 °
4.	Horizontale	—	—
5.	Oberflächenrippung der Schnittfläche (Ebenheit)	± 5 mm	± 8 mm
6.	Schnittbreite Abweichung zur Vorgabe	± 10 %	± 10 %
7.	Tiefenvorgabe in Fugentiefe	± 10 mm	± 15 mm
8.	Ebenheit des Schnittes	—	—

IV. Maximale Toleranzen für Diamantschneiden mit Bodensägen mit Rollenantrieb in horizontalen Betonkonstruktionen

Schneidarbeiten Böden, Platten, Strassen		Schichtstärke	
		d < 100 mm	d ≥ 100 – 500 mm
1.	Winkelgenauigkeit	± 5 °	± 5 °
2.	Richtungsgenauigkeit zur Vorgabe der Längsrichtung	± 15 mm/m	± 30 mm/m
3.	Vertikalität	5 °	5 °
4.	Horizontale	—	—
5.	Oberflächenrippung der Schnittfläche (Ebenheit)	± 5 mm	± 10 mm
6.	Schnittbreite Abweichung zur Vorgabe	± 10 %	± 10 %
7.	Tiefenvorgabe in Fugentiefe	± 10 mm	± 15 mm
8.	Ebenheit des Schnittes	± 5 mm	± 10 mm

V. Maximale Toleranzen für Diamantschneiden mit Seilsägen in horizontalen und vertikalen Betonkonstruktionen

Seilsägearbeiten		Bauteildicken		
		d < 1500 mm	d ≥ 1500 – 3000 mm	d ≥ 3000 mm
1.	Winkelgenauigkeit zur Achse Wand und Bodenfläche, Abweichung zur Vorgabe	± 10 °	± 15 °	Noch keine Toleranzen definiert
2.	Richtungsgenauigkeit zur Vorgabe der Längsrichtung	± 30 mm/m	± 50 mm/m	
3.	Vertikalität	± 10 °	± 15 °	
4.	Horizontale	± 10 °	± 15 °	
5.	Oberflächenrippung der Schnittfläche (Ebenheit)	± 20 mm	± 30 mm	
6.	Schnittbreite Abweichung zur Vorgabe	± 10 %	± 15 %	
7.	Tiefenvorgabe in Fugentiefe	—	—	

VI. Maximale Toleranzen für Betonknacken von horizontalen und vertikalen Betonkonstruktionen

Knackarbeiten		Wand- und Deckenstärken		
		d < 150 mm	d ≥ 150 – 300 mm	d ≥ 300 – 600 mm
1.	Winkelgenauigkeit zur Achse Wand und Bodenfläche	± 15 °	± 15 °	± 20 °
2.	Richtungsgenauigkeit zur Vorgabe der Längsrichtung	± 100 mm/m	± 200 mm/m	± 200 mm/m
3.	Vertikalität	± 15 °	± 15 °	± 20 °
4.	Horizontale	± 15 °	± 15 °	± 20 °
5.	Ebenheit der Knackfläche	± 100 mm/m	± 150 mm/m	± 200 mm/m
6.	Bruchbreite	—	—	—
7.	Tiefenvorgabe	—	—	—

VII. Maximale Toleranzen für Betonpressen von horizontalen und vertikalen Betonkonstruktionen

Pressarbeiten		Bauteilstärke	
		d < 600 mm	d ≥ 600 mm
1.	Winkelgenauigkeit zur Achse Wand und Bodenfläche. Abweichung zur Vorgabe	± 20 °	± 25 °
2.	Richtungsgenauigkeit zur Vorgabe der Längsrichtung	± 200 mm/m	± 300 mm/m
3.	Vertikalität	± 20 °	± 25 °
4.	Horizontale	± 20 °	± 25 °
5.	Ebenheit der Pressfläche	± 100 mm	± 150 mm
6.	Schnittbreite	—	—
7.	Tiefenvorgabe	—	—